(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-318945

(43)公開日 平成6年(1994)11月15日

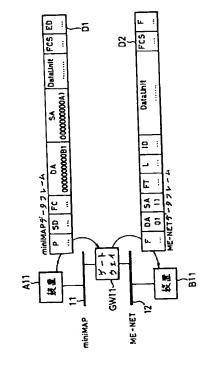
技術表示箇所 FΙ 庁内整理番号 識別記号 (51)Int.Cl.5 H04L 12/28 29/06 29/14 310 C H04L 11/00 8732-5K 305 B 13/ 00 9371-5K 審査請求 未請求 請求項の数12 OL (全 28 頁) 最終頁に続く (71)出願人 000005049 特願平5-106682 (21)出願番号 シャープ株式会社 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 平成5年(1993)5月7日 (22)出願日 (71)出願人 000003207 トヨタ自動車株式会社 愛知県豊田市トヨタ町 1番地 (72)発明者 佐藤 充一 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ ャープ株式会社内 (72)発明者 奈良木 英人 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ ャープ株式会社内 (74)代理人 弁理士 川口 養雄 (外1名) 最終頁に続く

(54)【発明の名称】 ネットワーク間相互接続装置

(57)【要約】

【目的】 miniMAPの装置とME-NETの装置 もしくはME-NETの装置同士が接続されたネットワーク環境において、それぞれのネットワークに接続された装置が相互にデータを送受信できるネットワーク間相 互接続装置を提供する。

【構成】 ゲートウエイ (GW11) は、ネットワークを形成する複数の装置 (A11, B11) のうち、ME - NETの装置 (B11) にmini-MAPの装置 (A11) のアドレスを仮想的に付与して、mini-MAPの装置 (A11) がME-NET (B11) の装置を一意に識別する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ネットワークを形成する複数の装置のうち、識別される装置に識別する装置の特定アドレスを仮想的に付与して該識別する装置が該識別される装置を一意に識別することを特徴とするネットワーク間相互接続装置。

【請求項2】 前記識別する装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置であり、前記識別される装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、前記特定アドレスが該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルのメディア・アクセス・コントロールアドレスであり、当該メディア・アクセス・コントロールアドレスを該メカトロ・ネットワークの装置に仮想的に付与して、該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置が該メカトロ・ネットワークの装置を一意に識別することを特徴とする請求項1に記載のネットワーク間相互接続装置。

【請求項3】 前記識別する装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、前記識別される装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置であり、前記特定アドレスが該メカトロ・ネットワークの局アドレスであり、当該局アドレスを該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置が該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置を一意に識別することを特徴とする請求項1に記載のネットワーク間相互接続装置。

【請求項4】 前記複数の装置がメカトロ・ネットワー 30 クの装置であり、前記特定アドレスが局アドレスであり、該複数のメカトロ・ネットワークの装置のうち、一方のメカトロ・ネットワークの装置で未使用の局アドレスを他方のメカトロ・ネットワークの装置に仮想的に付与して、該一方のメカトロ・ネットワークの装置を一意に識別することを特徴とするネットワーク間相互接続装置。

【請求項5】 前記ネットワークを形成する装置が少なくとも2つの異なる種類のネットワークの装置で構成されており、前記一方のネットワークの装置が有する本来 40のアドレスと他方のネットワークから見た該一方のネットワークの装置の仮想的なアドレスとの対応付けを行うテーブルを内蔵し、当該内蔵したテーブルを用いて、該一方のネットワークから該他方のネットワークにデータフレームを中継する際に当該データフレームのアドレスを発信側ネットワークにおけるアドレスから受信側ネットワークにおけるアドレスに変換することを特徴とする請求項1に記載のネットワーク間相互接続装置。

【請求項6】 前記ミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルの装置から前記接続装置 50 2

に 送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル・データフレームのデスティネーション・アドレスの値及び該接続装置から該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に送信する該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル・データフレームのソース・アドレスの値として相互のネットワークを接続している該接続装置のメディア・アクセス・コントロールアドレスを指定して該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置が該メカトロ・ネットワークの装置が接続されたネットワークを一意に識別することを特徴とする請求項2に記載のネットワーク問相互接続装置。

【請求項7】 前記ミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルの装置から前記メカトロ ・ネットワークの装置にデータが送信される際に該ミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ トコルの装置が前記接続装置に送信するミニ・マニュフ ァクチュアリング・オートメーション・プロトコルデー タフレームのデスティネーション・サービス・アクセス ・ポイントアドレスの値、及び該メカトロ・ネットワー クの装置から該ミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルの装置にデータが送信される 際に該接続装置が該ミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルの装置に送信するミニ・ マニュファクチュアリング・オートメーション・プロト コルデータフレームのソース・サービス・アクセス・ポ イントアドレスの値として、メカトロ・ネットワークの 装置に付けられた局アドレスを指定して該ミニ・マニュ ファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの 装置が該メカトロ・ネットワークの装置を一意に識別す ることを特徴とする請求項2に記載のネットワーク間相 互接続装置。

【請求項8】 前記メカトロ・ネットワークの装置と前記ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置のデータ交換の際に該メカトロ・ネットワークの装置と前記接続装置の間で用いられるメカトロ・ネットワークデータフレームにオプションコマンドを用いて当該オプションコマンドのデータ領域に該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルのアドレスを格納して該メカトロ・ネットワークの装置が該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置を一意に識別することを特徴とする請求項3に記載のネットワーク間相互接続装置。

【請求項9】 前記ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置で生成したミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルデータフレームが前記接続装置に達して該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコ

ルデータフレームからメカトロ・ネットワークデータフ レームにプロトコル変換が行われる際に、眩ミニ・マニ ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル データフレームのデスティネーション・サービス・アク セス・ポイントアドレスの値を該メカトロ・ネットワー クデータフレームのデスティネーションアドレスに代入 し、該接続装置の局アドレスを該メカトロ・ネットワー クデータフレームのソースアドレスに代入し、該ミニ・ マニュファクチュアリング・オートメーション・プロト コルデータフレームのソースアドレス及ソース・サービ ス・アクセス・ポイントアドレスの値を該メカトロ・ネ ットワークデータフレームのオプションコマンドのデー 夕領域に代入して該ミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルの装置から該接続装置を 経由して該メカトロ・ネットワークの装置にデータを送 信することを特徴とする請求項8に記載のネットワーク 間相互接続装置。

【請求項10】 前記ミニ・マニュファクチュアリング ・オートメーション・プロトコルの装置で生成したミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ 20 トコルデータフレームが前記接続装置に達して該ミニ・ マニュファクチュアリング・オートメーション・プロト コルデータフレームから該メカトロ・ネットワークデー タフレームにプロトコル変換が行われる際に、該ミニ・ マニュファクチュアリング・オートメーション・プロト コルデータフレームのデスティネーション・サービス・ アクセス・ポイントアドレスの値を該メカトロ・ネット ワークデータフレームのデスティネーションアドレスに 代入し、該接続装置の局アドレスを該メカトロ・ネット ワークデータフレームのソースアドレスに代入し、該ミ ニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プ ロトコルデータフレームのソースアドレス、該ソース・ サービス・アクセス・ポイントアドレス及び該デスティ ネーション・サービス・アクセス・ポイントアドレスの 値を該接続装置の内部テーブルに登録して該ミニ・マニ ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル の装置から該接続装置を経由して該メカトロ・ネットワ ークの装置にデータを送信することを特徴とする請求項 8 に記載のネットワーク間相互接続装置。

【請求項11】 前記メカトロ・ネットの装置で生成し 40 た前記メカトロ・ネットデータフレームが前記接続装置 に達して該メカトロ・ネットデータフレームから前記ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルデータフレームにプロトコル変換が行われる際に、該メカトロ・ネットデータフレームのソースアドレスの値と一致する局アドレスを前記内部のテーブルから探し、当該テーブルのメディア・アクセス・コントロールアドレスを該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルデータフレームのデスティネーションアドレスに代入し、該接続装置のメディア・ア 50

4

ク セス・コントロールアドレスを該ミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルデータフ レームのソースアドレスに代入し、当該テーブルのロー カル・サービス・アクセス・ポイントアドレスを該ミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ トコルデータフレームのデスティネーション・サービス ・アクセス・ポイントアドレスに代入し、該メカトロ・ ネットデータフレームのソースアドレスの値を眩ミニ・ マニュファクチュアリング・オートメーション・プロト コルデータフレームのソース・サービス・アクセス・ポ イントアドレスに代入して、送信されたデータに対して 該メカトロ・ネットの装置から該接続装置を経由して該 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置に返答データを送信することを特徴と する請求項10に記載のネットワーク間相互接続装置。 【請求項12】 前記メカトロ・ネットの装置で生成し たメカトロ・ネットデータフレームが前記接続装置に達 して該メカトロ・ネットデータフレームから該ミニ・マ ニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコ ルデータフレームにプロトコル変換が行われる際に、該 メカトロ・ネットデータフレームのオプションコマンド のデータ領域のメディア・アクセス・コントロールアド レスを該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメー ション・プロトコルデータフレームのデスティネーショ ンアドレスに代入し、該接続装置のメディア・アクセス ・コントロールアドレスを該ミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム のソースアドレスに代入し、該メカトロ・ネットデータ フレームのオプションコマンドのデータ領域のローカル ・サービス・アクセス・ポイントアドレスを該ミニ・マ ニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコ ルデータフレームのデスティネーション・サービス・ア クセス・ポイントアドレスに代入し、該メカトロ・ネッ トデータフレームのソースアドレスの値を該ミニ・マニ ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル データフレームのソース・サービス・アクセス・ポイン トに代入して、該メカトロ・ネットの装置から該接続装 置を経由して該ミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルの装置に返答データを送信す ることを特徴とする請求項10に記載のネットワーク間 相互接続装置。

【 発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、シーケンサやコンピュータ等の装置をネットワークで接続している工場内ネットワークのネットワーク間相互接続装置に関する。

[0002]

【従来の技術】一般に、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル(miniMAP)は、工場内のシーケンサやコンピュータ、数値制御機器

などをネットワークで接続し、それぞれの装置が協調して動作させることができるように開発された工場内ネットワークであり、公的な機関によってプロトコルの標準 化が行われている。

【0003】また、メカトロ・ネット(ME-NET) も工場内のシーケンサやコンピュータ、数値制御機器などをネットワークで接続する工場内ネットワークであり、多くの工場で使用されているが、公的な機関によるプロトコルの標準化は行われていない。

【0004】上記miniMAPは、6バイトのMAC 10 (Media Access Control)アドレ スと1バイトのLSAP (Local Service

Access Point)アドレスにより装置を識別することができる。また、上記ME-NETは、1バイトの局アドレスによって接続された装置を最大64台まで識別することができる。

【0005】近年、工場のファクトリー・オートメーション (FA) 化の進展に伴い様々な工場内ネットワークが使用されるようになってきた。また、分散しているネットワークを接続してまとめ、一元的に管理したいとい 20 う要求も同時に高まってきている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、これまで単独で用いられてきた従来のME-NETも相互接続や従来のminiMAPに接続することで複数のME-NETを一元的に管理できるが、これらのネットワークではアドレスの制約や方式が異なることから相互接続が不可能である。即ち、上述した従来のminiMAPとME-NETでは、アドレス方式が大きく異なっており、接続された相手の装置を一意に識別できず、相互接続してデータを送受信することができないという問題点があった。

【0007】本発明の目的は、上記従来の方法における問題点に鑑み、ネットワークを構成しているアドレス方式が異なる装置間において、接続された相手の装置を一意に識別でき、装置間を相互接続してデータを送受信できるネットワーク間相互接続装置を提供する。

[0008]

【課題を解決するための手段】上述した本発明の目的は、ネットワークを形成する複数の装置のうち、識別さ 40 れる装置に識別する装置の特定アドレスを仮想的に付与して識別する装置が識別される装置を一意に識別するネットワーク間相互接続装置によって達成される。

【0009】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 識別する装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置であり、識別される装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、特定アドレスが該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルのメディア・アクセス・コントロールアドレスであり、メディア・アクセス・コントロールア 6

ド レスを該メカトロ・ネットワークの装置に仮想的に付 与して、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメー ション・プロトコルの装置がメカトロ・ネットワークの 装置を一意に識別するように構成してもよい。

【0010】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 識別する装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、 識別される装置がミニ・マニュファクチュアリング・オ ートメーション・プロトコルの装置であり、特定アドレ スが該メカトロ・ネットワークの局アドレスであり、局 アドレスをミニ・マニュファクチュアリング・オートメ ーション・プロトコルの装置に仮想的に付与して、メカ トロ・ネットワークの装置がミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルの装置を一意に 識別するように構成してもよい。

【0011】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 複数の装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、特 定アドレスが局アドレスであり、複数のメカトロ・ネットワークの装置のうち、一方のメカトロ・ネットワーク の装置で未使用の局アドレスを他方のメカトロ・ネット ワークの装置に仮想的に付与して、一方のメカトロ・ネット ットワークの装置が他方のメカトロ・ネットワークの装置が他方のメカトロ・ネットワークの装置が他方のメカトロ・ネットワークの装置を一意に識別するように構成してもよい。

【0012】本発明のネットワーク間相互接続装置は、ネットワークを形成する装置が少なくとも2つの異なる種類のネットワークの装置で構成されており、一方のネットワークの装置が有する本来のアドレスと他方のネットワークから見た一方のネットワークの装置の仮想的なアドレスとの対応付けを行うテーブルを内蔵し、内蔵したテーブルを用いて、一方のネットワークから他方のネットワークにデータフレームのアドレスを発信側ネットワークにおけるアドレスから受信側ネットワークにおけるアドレスに変換するように構成してもよい。

【0013】本発明のネットワーク間相互接続装置は、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置から接続装置に送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル・データフレームのデスティネーション・アドレスの値及び接続装置からミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトロル・データフレームのソース・アドレスの値として相互のネットワークを接続している接続装置のメディア・ファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置がメカトロ・ネットワークの装置を一意に識別するように構成してもよい。

【0014】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置からメカトロ・ネットワークの装置に

データが送信される際にミニ・マニュファクチュアリン グ・オートメーション・プロトコルの装置が接続装置に 送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメー ション・プロトコルデータフレームのデスティネーショ ン・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値、及び メカトロ・ネットワークの装置からミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に データが送信される際に接続装置がミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に 送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメー 10 ション・プロトコルデータフレームのソース・サービス ・アクセス・ポイントアドレスの値として、メカトロ・ ネットワークの装置に付けられた局アドレスを指定して ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置がメカトロ・ネットワークの装置を一 意に識別するように構成してもよい。

【0015】本発明のネットワーク間相互接続装置は、メカトロ・ネットワークの装置とミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置のデータ交換の際にメカトロ・ネットワークの装置と接続装置の間で用いられるメカトロ・ネットワークデータフレームにオプションコマンドを用いてオプションコマンドのデータ領域にミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルのアドレスを格納してメカトロ・ネットワークの装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置を一意に識別するように構成してもよい。

【0016】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置で生成したミニ・マニュファクチュア 30 リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム が接続装置に達してミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルデータフレームからメカ トロ・ネットワークデータフレームにプロトコル変換が 行われる際に、ミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームのデスティネ ーション・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値 をメカトロ・ネットワークデータフレームのデスティネ ーションアドレスに代入し、接続装置の局アドレスをメ カトロ・ネットワークデータフレームのソースアドレス 40 に代入し、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメ ーション・プロトコルデータフレームのソースアドレス 及ソース・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値 をメカトロ・ネットワークデータフレームのオプション コマンドのデータ領域に代入して該ミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルの装置か ら接続装置を経由してメカトロ・ネットワークの装置に データを送信するように構成してもよい。

【0017】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ 8

プ ロトコルの装置で生成したミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム が接続装置に達してミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルデータフレームからメカ トロ・ネットワークデータフレームにプロトコル変換が 行われる際に、ミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームのデスティネ ーション・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値 をメカトロ・ネットワークデータフレームのデスティネ ーションアドレスに代入し、接続装置の局アドレスをメ カトロ・ネットワークデータフレームのソースアドレス に代入し、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメ ーション・プロトコルデータフレームのソースアドレ ス、ソース・サービス・アクセス・ポイントアドレス及 びデスティネーション・サービス・アクセス・ポイント アドレスの値を接続装置の内部テーブルに登録してミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ トコルの装置から接続装置を経由してメカトロ・ネット ワークの装置にデータを送信するように構成してもよ

【0018】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 メカトロ・ネットの装置で生成したメカトロ・ネットデ ータフレームが接続装置に達してメカトロ・ネットデー タフレームからミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームにプロトコル 変換が行われる際に、メカトロ・ネットデータフレーム のソースアドレスの値と一致する局アドレスを内部のテ ーブルから探し、テーブルのメディア・アクセス・コン トロールアドレスをミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルデータフレームのデステ ィネーションアドレスに代入し、接続装置のメディア・ アクセス・コントロールアドレスをミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルデータフ レームのソースアドレスに代入し、テーブルのローカル ・サービス・アクセス・ポイントアドレスをミニ・マニ ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル データフレームのデスティネーション・サービス・アク セス・ポイントアドレスに代入し、メカトロ・ネットデ ータフレームのソースアドレスの値をミニ・マニュファ クチュアリング・オートメーション・プロトコルデータ フレームのソース・サービス・アクセス・ポイントアド レスに代入して、送信されたデータに対してメカトロ・ ネットの装置から接続装置を経由してミニ・マニュファ クチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置 に返答データを送信するように構成してもよい。

【0019】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 メカトロ・ネットの装置で生成したメカトロ・ネットデータフレームが接続装置に達してメカトロ・ネットデー タフレームからミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームにプロトコル

変換が行われる際に、メカトロ・ネットデータフレーム のオプションコマンドのデータ領域のメディア・アクセ ス・コントロールアドレスをミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム のデスティネーションアドレスに代入し、接続装置のメ ディア・アクセス・コントロールアドレスをミニ・マニ ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル データフレームのソースアドレスに代入し、メカトロ・ ネットデータフレームのオプションコマンドのデータ領 域のローカル・サービス・アクセス・ポイントアドレス 10 をミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション ・プロトコルデータフレームのデスティネーション・サ ービス・アクセス・ポイントアドレスに代入し、メカト ロ・ネットデータフレームのソースアドレスの値をミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ トコルデータフレームのソース・サービス・アクセス・ ポイントに代入して、メカトロ・ネットの装置から接続 装置を経由してミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルの装置に返答データを送信す るように構成してもよい。

[0020]

【作用】本発明のネットワーク間相互接続装置は、ネットワークを形成する複数の装置のうち、識別される装置 に識別する装置の特定アドレスを仮想的に付与して識別 する装置が識別される装置を一意に識別する。

【0021】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 識別する装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置であり、識別される装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、特定アドレスが該ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルのメディア・アクセス・コントロールアドレスであり、メディア・アクセス・コントロールアドレスを該メカトロ・ネットワークの装置に仮想的に付与して、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置がメカトロ・ネットワークの装置を一意に識別する。

【0022】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 識別する装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、 識別される装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置であり、特定アドレスが該メカトロ・ネットワークの局アドレスであり、局アドレスをミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置を一意に 識別する。

【0023】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 複数の装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、特 定アドレスが局アドレスであり、複数のメカトロ・ネッ トワークの装置のうち、一方のメカトロ・ネットワーク 10

の 装置で未使用の局アドレスを他方のメカトロ・ネット ワークの装置に仮想的に付与して、一方のメカトロ・ネットワークの装置が他方のメカトロ・ネットワークの装 雷を一意に識別する。

【0024】本発明のネットワーク間相互接続装置は、ネットワークを形成する装置が少くとも2つの異なる種類のネットワークの装置で構成されており、一方のネットワークの装置が有する本来のアドレスと他方のネットワークから見た一方のネットワークの装置の仮想的なアドレスとの対応付けを行うテーブルを内蔵し、内蔵したテーブルを用いて、一方のネットワークから他方のネットワークにデータフレームのアドレスを発信側ネットワークにおけるアドレスから受信側ネットワークにおけるアドレスに変換する。

【0025】本発明のネットワーク間相互接続装置は、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置から接続装置に送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル・データフレームのデスティネーション・アドレスの値及び接続装置からミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル・データフレームのソース・アドレスの値として相互のネットワークを接続している接続装置のメディア・ファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置がメカトロ・ネットワークの装置が接続されたネットワークを一意に識別する。

【0026】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置からメカトロ・ネットワークの装置に データが送信される際にミニ・マニュファクチュアリン グ・オートメーション・プロトコルの装置が接続装置に 送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメー ション・プロトコルデータフレームのデスティネーショ ン・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値、及び メカトロ・ネットワークの装置からミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に データが送信される際に接続装置がミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に 送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメー ション・プロトコルデータフレームのソース・サービス ・アクセス・ポイントアドレスの値として、メカトロ・ ネットワークの装置に付けられた局アドレスを指定して ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置がメカトロ・ネットワークの装置を一 意に識別する。

【0027】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 メカトロ・ネットワークの装置とミニ・マニュファクチ ュアリング・オートメーション・プロトコルの装置のデ ータ交換の際にメカトロ・ネットワークの装置と接続装置の間で用いられるメカトロ・ネットワークデータフレームにオプションコマンドを用いてオプションコマンドのデータ領域にミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置を一意に識別する。

【0028】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置で生成したミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム が接続装置に達してミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルデータフレームからメカ トロ・ネットワークデータフレームにプロトコル変換が 行われる際に、ミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームのデスティネ ーション・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値 をメカトロ・ネットワークデータフレームのデスティネ ーションアドレスに代入し、接続装置の局アドレスをメ ²⁰ カトロ・ネットワークデータフレームのソースアドレス に代入し、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメ ーション・プロトコルデータフレームのソースアドレス 及ソース・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値 をメカトロ・ネットワークデータフレームのオプション コマンドのデータ領域に代入して該ミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルの装置か ら接続装置を経由してメカトロ・ネットワークの装置に データを送信する。

【0029】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置で生成したミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム が接続装置に達してミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルデータフレームからメカ トロ・ネットワークデータフレームにプロトコル変換が 行われる際に、ミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームのデスティネ ーション・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値 をメカトロ・ネットワークデータフレームのデスティネ 40 ーションアドレスに代入し、接続装置の局アドレスをメ カトロ・ネットワークデータフレームのソースアドレス に代入し、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメ ーション・プロトコルデータフレームのソースアドレ ス、ソース・サービス・アクセス・ポイントアドレス及 びデスティネーション・サービス・アクセス・ポイント アドレスの値を接続装置の内部テーブルに登録してミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ トコルの装置から接続装置を経由してメカトロ・ネット ワークの装置にデータを送信する。

12

0030】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 メカトロ・ネットの装置で生成したメカトロ・ネットデ ータフレームが接続装置に達してメカトロ・ネットデー タフレームからミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームにプロトコル 変換が行われる際に、メカトロ・ネットデータフレーム のソースアドレスの値と一致する局アドレスを内部のテ ーブルから探し、テーブルのメディア・アクセス・コン トロールアドレスをミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルデータフレームのデステ ィネーションアドレスに代入し、接続装置のメディア・ アクセス・コントロールアドレスをミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルデータフ レームのソースアドレスに代入し、テーブルのローカル ・サービス・アクセス・ポイントアドレスをミニ・マニ ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル データフレームのデスティネーション・サービス・アク セス・ポイントアドレスに代入し、メカトロ・ネットデ ータフレームのソースアドレスの値をミニ・マニュファ クチュアリング・オートメーション・プロトコルデータ フレームのソース・サービス・アクセス・ポイントアド レスに代入して、送信されたデータに対してメカトロ・ ネットの装置から接続装置を経由してミニ・マニュファ クチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置 に返答データを送信する。

【0031】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 メカトロ・ネットの装置で生成したメカトロ・ネットデ ータフレームが接続装置に達してメカトロ・ネットデー タフレームからミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームにプロトコル 変換が行われる際に、メカトロ・ネットデータフレーム のオプションコマンドのデータ領域のメディア・アクセ ス・コントロールアドレスをミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム のデスティネーションアドレスに代入し、接続装置のメ **ディア・アクセス・コントロールアドレスをミニ・マニ** ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル データフレームのソースアドレスに代入し、メカトロ・ ネットデータフレームのオプションコマンドのデータ領 域のローカル・サービス・アクセス・ポイントアドレス をミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション ・プロトコルデータフレームのデスティネーション・サ ービス・アクセス・ポイントアドレスに代入し、メカト ロ・ネットデータフレームのソースアドレスの値をミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ トコルデータフレームのソース・サービス・アクセス・ ポイントアドレスに代入して、メカトロ・ネットの装置 から接続装置を経由してミニ・マニュファクチュアリン グ・オートメーション・プロトコルの装置に返答データ 50 を送信する。

[0032]

【実施例】以下、図面を参照して、本発明のネットワー ク間相互接続装置の実施例を詳細に説明する。

【0033】図1は、本発明のネットワーク間相互接続 装置の第1実施例の構成を示すブロック図である。

【0034】図1の装置A1及び装置B1のアドレスを、表1にそれぞれ示す。

[0035]

【表1】

装置名	MACTFレス	
Α	0000000000A	
В	0000000000B	

【0036】表1に示すように、アドレスの表記は16 進数であり、仮想的なアドレスはイタリック体で示して いる。

【0037】装置A1は、miniMAPの装置であり、6バイトのメディア・アクセス・コントロール(M 20 AC (Media Access Control)) アドレス"00000000000A"により一意に識別される。

【0038】装置B1は、ME-NETの装置であり、 ゲート・ウエイ(Gate Way)GW1を介してm iniMAPに接続されている。

【0039】装置B1は、1バイトの局アドレスを本来のアドレスとして持っているが、この局アドレスの値は、16進で01~40までの64通りのいずれかの値であり、この値をminiMAP上のMACアドレスとして用いることは、他の装置とアドレスが重複する可能性があり危険である。そこで、本発明のネットワーク間相互接続装置を用いて、一意に識別できる仮想的なMACアドレス"00000000000"を装置B1に付与することにより、装置B1をminiMAPに接続することができる。

【0040】この結果、装置A1は、装置B1を、"00000000000B"というMACアドレスで識別できる。

【0041】図2は、本発明のネットワーク間相互接続 40 装置の第2実施例の構成を示すブロック図である。

【0042】装置A2及び装置B2のアドレスを、表2に示す。

[0043]

【表2】

装置名	局アドレス
Α	11
В	01

14

【 0044】表2に示すように、アドレスの表記は16 進数であり、仮想的なアドレスはイタリック体で示して いる。

【0045】装置B2は、ME-NETの装置であり、 1バイトの局アドレス"01"により一意に識別され z

【0046】装置A2は、miniMAPの装置であり、ゲートウエイGW2を介してME-NETに接続されている。

「 【 0 0 4 7】装置 A 2 は、6 バイトのM A C アドレスを 本来のアドレスとして持っているが、M E - N E T では 1 バイトの局アドレスを用いているため、装置 A 2 のア ドレスをそのままM E - N E T で用いることは、できない。

【0048】そこで、本発明のネットワーク間相互接続装置を用いて、未使用の局アドレス"11"を装置A2に付与することにより、装置A2をME-NETに接続することができる。

【0049】この結果、装置B2は、装置A2を、"11"という局アドレスで識別できる。

【0050】図3は、本発明のネットワーク間相互接続 装置の第3実施例の構成を示すブロック図である。

【0051】上述したように、図1及び図2に示す実施例では、プロトコル変換が必要な装置に、直接、ゲートウエイを付けるように構成されていたが、プロトコル変換が必要な装置の数だけゲートウエイを設置する必要がある。

【0052】そこで、図3に示すように、複数台の装置で構築されたminiMAPとME-NETの接続も、一台のゲートウエイGW11で接続可能となる。ここに接続されている装置A11、A12と装置B11、B12が相互にデータをやりとりするためには、双方のネットワークのアドレス体系で全ての装置が一意に指定できなければならない。

【0053】miniMAP側の装置A11、A12からME-NET側の装置B11、B12を識別するためには、表4に示すように、装置B11、B12に仮想的なMACアドレスを付与する。

[0054]

【表4】

装置名	局アドレス	MACアドレス (仮想アドレス)
Bl	01	000000000B1
B2	02	000000000B2

【 0055】表4のアドレス表記は16進数であり、仮想的なアドレスはイタリック体で示している。即ち、装置B11は"0000000000B1"、装置B12 60 は"00000000000B2"という仮想的なMAC

アドレスで識別される。

【0056】逆に、ME-NET側の装置B11、B1 2からminiMAP側の装置A11、A12を識別す るためには、表3に示すように、装置A11、A12に 仮想的な局アドレスを付与する。

[0057]

【表3】

装置名	MACTFUX	局アドレス (仮想アドレス)
A1	1A0000000001	11
A2	0000000000A2	12

【0058】表3のアドレス表記は16進数であり、仮想的なアドレスはイタリック体で示している。即ち、装置A11は"11"、装置A12は"12"という仮想的な局アドレスで識別される。

【0059】図4及び図5は、本発明のネットワーク間 相互接続装置の第4実施例及び第5実施例の構成をそれ ぞれ示すブロック図である。

【0060】図4は、miniMAPの装置A11がME-NETの装置B11にデータを送る場合、図5は、装置B11から装置A11にデータを送る場合をそれぞれ示している。また、データは、図10に示すようなデータフレームによって運ばれる。

【0061】図10に示すように、データフレームには、相互の装置でやりとりしたいデータの他に、送信先アドレスを示すデスティネーション・アドレスDA、送信元アドレスを示すソース・アドレスSA、開始/終了を示す開始デリミタSD/終了デリミタED、開始/終了フラグFなどが含まれる。

【0062】図4では、まず、装置A11がminiM APのデータフレームを生成して、その生成したデータ フレームを送信する。データフレームのイメージは、図 4の符号D1に示されている。

【0063】送信先を示すアドレスDAは、装置B11の仮想的なMACアドレス"0000000000B1"であり、送信元を示すアドレスSAは、装置A11本来のMACアドレス"000000000001"である。

【0064】ゲートウエイGW11には内部テーブルとして上述した表3、表4の情報が処理実行前にセットされており、データフレームを受信すると図11のフローチャートに従って内部テーブルを参照しながら処理を行う。

【0065】以下、図11のフローチャートを参照して、図4及び図5の実施例の処理動作を説明する。

【0066】最初に、ゲートウエイGW11は、データフレームを受信し(ステップS1)、受信したデータフレームがME-NETのものであるか(ステップS2)

16

ま たはminiMAPのものであるか(ステップS3) を判断し、更にアドレスDAが仮想アドレスであるか否 かを判断する(ステップS4,S5)。

【0067】図4に示す実施例の場合、データフレームはminiMAPのものであり、アドレスDAは、表4により仮想アドレスであることがわかるので、以下のステップに進み、ゲートウエイGW11は、空のME-NETのデータフレームを用意し(ステップS6)、miniMAPのアドレスDA、アドレスSAをそれぞれ表4、表3を用いてMACアドレスから局アドレスに変換する(ステップS7)。

【0068】変換されたアドレスは、用意したME-NETのデータフレームのアドレスDA、アドレスSAに代入する(ステップS8)。データユニット部(DATAUNIT)については、コピーあるいは必要な変換を行ってME-NETのデータフレームに代入し(ステップS9)、その他必要な情報を書き込んでME-NETのデータフレームを完成させる(ステップS10)。完成されたME-NETのごれたME-NETのごれたME-NETのごれたME-NETのごれたME-NETのデータフレームは、ME-NETのイメージは、ME-NETのイメージは、ME-NETのイメージは、ME-NET

【0069】図4の符号D2に示すように、送信先を示すアドレスDAは、装置B11の局アドレス"01"に、送信元を示すアドレスSAは、装置A11の仮想的な局アドレス"11"にそれぞれ変換されている。この結果、データフレームは正しく装置B11に受信される。

【0070】次に、図5では、まず、装置B11がME-NETのデータフレームを生成して、生成したデータフレームを送信する。データフレームのイメージは、図5の符号D4に示されている。送信先を示すアドレスDAは、装置A11の仮想的な局アドレス"11"であり、送信元を示すアドレスSAは、装置B11本来の局アドレス"01"である。

【0071】ゲートウエイGW11には内部テーブルとして表3、表4の情報が処理実行前にセットされており、データフレームを受信すると図11のフローチャートに従って内部テーブルを参照しながら処理を行う。以下、図11を再び参照して、図5の接続方式の処理動作を説明する。

【0072】最初に、ゲートウエイGW11は、データフレームを受信し(ステップS1)、受信したデータフレームがME-NETのものであるか(ステップS2)、miniMAPのものであるかを判断し(ステップS3)、更にアドレスDAが仮想アドレスであるか否かを判断する(ステップS4、S5)。図5の場合、データフレームは、ME-NETのものであり、アドレスDAは、表3により仮想アドレスであることがわかるので、ゲートウエイGW11は、空のminiMAPのデータフレームを用意し(ステップS12)、ME-NE

TのアドレスDA、アドレスSAをそれぞれ表3、表4 を用いて局アドレスからMACアドレスに変換する(ス テップS13)。

【0073】変換されたアドレスは、用意したmini MAPのデータフレームのアドレスDA、アドレスSA に代入する(ステップS14)。データユニット部(D ATA UNIT) については、コピーあるいは必要な 変換を行ってminiMAPのデータフレームに代入し (ステップS 1 5) 、その他必要な情報を書き込んでm iniMAPのデータフレームを完成させる(ステップ 10 S16)。完成されたminiMAPのデータフレーム は、miniMAPに送信される(ステップS17)。 【0074】このデータフレームのイメージは、図5の 符号D3に示される。送信先を示すアドレスDAは、装 置A11のMACアドレス"0000000000A 1"に、送信元を示すアドレスSAは、装置B11の仮 想的なMACアドレス"00000000081"に それぞれ変換されている。

【0075】この結果、データフレームは正しく装置A 11に受信される。

【0076】図6は、本発明のネットワーク間相互接続 装置の第6実施例の構成を示すブロック図である。

[0077] ME-NET (1) &ME-NET (2) は、それぞれゲートウエイGW21、GW22を介して miniMAPに接続されており、この結果、ME-N ET (1) とME-NET (2) は、miniMAP経 由で相互に接続される。

【0078】ME-NET(1)の装置B21、B2 2、とME-NET (2) の装置C 21、C 2 2が相互 にデータをやりとりするためには、双方のネットワーク 3【 0088】ME-NET(1)とME-NET(2) のアドレス体系で互いの装置が一意に指定できなければ

【0079】ME-NET (1) 側の装置B21、B2 2からME-NET (2) 側の装置 C 2 1 、 C 2 2 を識 別するためには、表5に示すように、装置С21、С2 2に仮想的な局アドレスを付与する。

[0080]

【表5】

装置名	局アドレス
Bi	01
B2	02
C1_	21
CZ	22

【0081】表5のアドレス表記は、16進数であり、 仮想的なアドレスは、イタリック体で示している。即 ち、装置C21は"21"、装置C22は"22"とい う仮想的な局アドレスで識別される。

【0082】逆に、ME-NET (2) 側の装置C2 **1、C22からME−NET(1)側の装置B21、B 50 T(2)における装置B21、C21の局アドレスに変**

18

22を識別するためには、表6に示すように、装置B2 1、B22に仮想的な局アドレスを付与する。

[0083]

【表6】

装置名	局アドレス
Cl	01
C2.	02
B1	31
B2	32

【 0084】表6のアドレス表記は、16進数であり、 仮想的なアドレスは、イタリック体で示している。即 ち、装置B21は"31"、装置B22は"32"とい う仮想的な局アドレスで識別される。

【0085】ゲートウエイGW21、GW22には内部 テーブルとして表5、表6の情報が処理実行前にセット されている。

【0086】表7は、表5、表6を合成したものであ り、ゲートウエイGW21、GW22が内部のテーブル として持つ情報の一例である。

[0087]

【表7】

装置名	ME-NET(1)の 局アドレス	ME-NET(2)の 局アドレス
B1	01	31
B2	02	32
C1	21	01
C2	22	02

の間でのデータの送受信、例えばME-NET(1)の 装置B21からME-NET(2)の装置C21へのデ ータ送信は、次の手順により行う。

【0089】まず、装置B21が装置C21宛のME-NETのデータフレームを生成する。データフレームの アドレスDAは、装置C21の仮想的な局アドレス"2 1"を指定する。このME-NETのデータフレーム は、図5で説明した接続装置を用いることにより、mi n i MAPのデータフレームに変換される。

【0090】ゲートウエイGW21は、予めセットされ たテーブル表7を参照し、ME-NET(1)における 装置B21、C21の局アドレスを仮想的なMACアド レスに変換する。こうして生成されたminiMAPの データフレームは、図4で説明した接続装置を用いるこ とにより、更にME-NET (2)のME-NETのデ ータフレームに変換される。

【0091】ゲートウエイGW22は、予めセットされ たテーブル表7を参照し、miniMAPにおける装置 B21、C21の仮想的なMACアドレスをME-NE 換する。

【0092】この結果、データフレームのアドレスDAは、装置C21の局アドレス"01"となり、データは正しく装置C21に受信される。

【0093】図7は、本発明のネットワーク間相互接続 装置の第7実施例の構成を示すブロック図である。

【0094】図7に示すように、ME-NET同士の接続の場合、電気的特性やプロトコルは、それぞれ同じなのでこれらの変換は必要ない。しかし、アドレスは1バイトの局アドレスで最大64台の装置を識別しているに過ぎないので、直接、相互接続するとアドレスが重複する危険があるため、接続装置としてブリッジBR31を用いてアドレス変換を行う。

【0095】ここに接続されている装置B31、B3 2、と装置C31、C32が相互にデータをやりとりす るためには、双方のネットワークのアドレス体系で互い の装置が一意に指定できなければならない。

【0096】ME-NET(1)とME-NET(2) の装置が相互に相手の装置を識別する接続装置は、図6 の場合と同様であり、表5、表6に示されるように相手 ²⁰ の装置に仮想的な局アドレスを付与することにより行う。

【0097】図7の装置B31から装置C31にデータを送る場合のデータ変換の例を図8に示す。

【0098】装置B31は、まず、ME-NETのデータフレームを生成して、生成したデータフレームを送信する。データフレームのイメージは、図8の符号D5に示されている。送信先を示すアドレスDAは、装置C31の仮想的な局アドレス"21"で、送信元を示すアドレスSAは、装置B31本来の局アドレス"01"である。

【0099】ブリッジBR31には内部テーブルとして 表5、表6の情報が処理実行前にセットされている。

【0100】表7は、表5と表6を合成したものであり、ブリッジBR31が内部テーブルとして持つ情報の一例である。テーブル中のイタリックのアドレスはそれが仮想的なアドレスであることを示している。

【0101】ブリッジBR31は、データフレームを受信すると、図12のフローチャートに従って内部テーブルを参照しながら処理を行う。以下、図12を参照して 40 処理動作を説明する。

【0102】最初に、ブリッジBR31は、データフレームを受信し(ステップT1)、これがME-NET (1)から受信したものであるかME-NET(2)から受信したものであるかを判断し(ステップT2)、更にアドレスDAが仮想アドレスであるか否かを判断する(ステップT3, T4)。

【0103】図8の場合、データフレームは、ME-N ET(1)のものであり、アドレスDAは、表7により 仮想アドレスであることが知られるので、表7を用いて 50 20

ブ リッジBR31は、データフレームのアドレスDA、アドレスSAを、ME-NET(1)の局アドレスから ME-NET(2)の局アドレスに変換する(ステップ T5)。そして、ME-NETのデータフレームは、M E-NET(2)に送信される(ステップT6)。この データフレームのイメージは、図8の符号D6に示される。

【0104】図8の符号D6に示すように、送信先を示すアドレスDAは、装置C31の局アドレス"01"に、送信元を示すアドレスSAは、装置B31の仮想的な局アドレス"31"にそれぞれ変換されている。

【0105】この結果、データフレームは、正しく装置 C31に受信される。

【0106】また、データフレームがME-NET

(2) のものである場合には、アドレスDAは、表7により仮想アドレスであることが知られるので、表7を用いて、ブリッジBR31は、データフレームのアドレスDA、アドレスSAを、ME-NET(2)の局アドレスからME-NET(1)の局アドレスに変換する(ステップT7)。そして、ME-NETのデータフレームは、ME-NET(1)に送信される(ステップT8)。

【0107】図6の場合も、先に説明した接続装置とは別に、図7で説明した接続装置を用いてME-NET (1)とME-NET (2)の間でデータを送受信することができる。

【0108】図6と図7の違いは、図6でゲートウエイGW21とゲートウエイGW22がminiMAPを介して接続されている部分が、図7では一つのブリッジBR31に置き換わっていることである。このため、ゲートウエイ間でminiMAPを介してデータ送受信を行わなければならないが、それ以外は、図7の場合と全く同じ処理でME-NET(1)とME-NET(2)の間のデータ送受信が達成される。

【0109】図7でブリッジBR31が行っていた処理は、図6でゲートウエイGW21かゲートウエイGW22のいずれかで行い、ゲートウエイ間は図9に示したようにME-NETのデータフレームをminiMAPのデータフレームのデータ・ユニット部(DATA UNIT)に載せて運ぶ。ゲートウエイGW21とゲートウエイGW22の間でのminiMAPのデータフレームのやりとりは、miniMAPの装置間でminiMAPのデータフレームが交換されるのと全く同じ方法で行う。

【0110】図13は、本発明のネットワーク間相互接 続装置の第8実施例の構成を示すブロック図である。

【0111】図13の装置は、miniMAPとME-NETがゲートウエイを介して接続された場合の構成を示しており、表8のようなアドレスを与えることができる。

[0112]

*【表8】

装置名	MACアドレス	LSAPTドレス	局アドレス
Α1	0000000000A1	01	
A2	0000000000A2	01	
GW1	000000000F1	50	10
GW2	000000000F2	50	10
BI			01
B2			02
Cl			01
C2			02

【0113】図13のminiMAPに接続されている 装置A41、A42にはMACアドレスとローカル・サ ービス・アクセス・ポイント(LSAP(Local Service Access Point))アドレ スが与えられ、ME-NETに接続されている装置B4 1、B42、C41、C42には局アドレスが与えられ る。

【0114】また、ゲートウエイGW41、GW42に はMACアドレス、LSAPアドレス、局アドレスの3 つが与えられる。なお、表8のアドレス表記は、全て1 6進数である。

【0115】装置間でデータの送受信を行うには、デー タフレームを生成し、送信先や送信元のアドレスを、生 成したデータフレームにセットしなければならない。

【0116】データフレームの構造例を図18に示す。

【0117】図18に示すように、miniMAPのデ ータフレームにおいて送信先アドレスは、アドレスDA とアドレスDSAPにより指定される。

【0118】アドレスDAは、6バイトのMACアドレ 30 スであり、アドレスDSAPは、1バイトのLSAPア ドレスである。また、送信元アドレスは、アドレスSA とアドレスSSAPにより指定される。同様に、アドレ スSAは、MACアドレス、アドレスSSAPは、LS APアドレスである。

【0119】ME-NETデータフレームにおいて、送 信先アドレスは、アドレスDA、送信元アドレスは、ア ドレスSAにより指定される。いずれも1バイトの局ア ドレスである。局アドレスの取り得る値は、16進で0 1から40までの64局に限定される。通信データは、 miniMAPのデータフレームのLSDU、ME – N ETのデータフレームのCOM/RES TEXTにそ れぞれ格納される。

【0120】図14は、miniMAPの装置A41か らME-NETの装置B42にデータが送信される場合 を示す。

【0121】装置A41は、まず、miniMAPのデ ータフレームD11を生成する。ここで生成されるデー タフレームのアドレスDAには、経由されるべきゲート ウエイGW41のMACアドレス"000000000 50 レスSAの値"000000000A1 "及びアドレ

0 F1"が代入されている。

【0122】また、アドレスDSAPには、送信先の装 置B42の局アドレス"02"が代入されている。これ によりデータの送信先は、ゲートウエイGW41によっ て接続されたME-NET(1)の装置B42であるこ とが一意に決まる。アドレスSA及びアドレスSSAP には、装置A41のMACアドレス"0000000 00A1"及びLSAPアドレス"01"を代入する。 【0123】図14は、本発明のネットワーク間相互接

22

続装置の第9実施例の構成を示すブロック図である。

【0124】図14のネットワーク間相互接続装置は、 miniMAPのデータフレームD11からME-NE TデータフレームD12への変換を示している。

【0125】装置A41により生成されたminiMA Pのデータフレームは、中継されるゲートウエイGW41に送信され、ゲートウエイGW41でME-NETデ ータフレームに変換される。

【0126】以下、図19のフローチャートを参照し て、図14の接続装置による処理動作を説明する。

【0127】まず、ゲートウエイGW41は、アドレス DAが自分のMACアドレス"000000000F 1"と一致するminiMAPのデータフレームを受信 する (ステップU1)。そして、アドレスDSAPの値 を検査し(ステップU2)、もしこれが自分のLSAP アドレス"50"と一致すればそのデータフレームの内 容は自分宛のものであるのでゲートウエイGW41内で 処理して(ステップU3)、その後、新たなデータフレ ームを受信するまで待機の状態に移る。

【0128】図14の場合、アドレスDSAPは、自分 のLSAPアドレスと一致しないので、データ転送を行 うために空のME-NETのデータフレームを用意する (ステップU4)。そして、miniMAPのデータフ レームのアドレスDSAPの値"02"をME-NET のデータフレームのアドレスDAに代入する(ステップ U5)。これは、送信先である装置B42の局アドレス である。また、送信元を示すアドレスSAにはゲートウ エイGW41自身の局アドレス"10"を代入する(ス テップU6)。miniMAPのデータフレームのアド スSSAPの値 "01" は、ME-NETのデータフレームのアドレスMAC及びアドレスLSAPに代入される(ステップU7,U8)。

【0129】アドレスMACとアドレスLSAPは、ME-NETのオプションコマンドに設けられた領域で、データの最初の発信元である装置A41のMACアドレス及びLSAPアドレスを示すのに用いられる。ME-NETのデータフレームのCOMにはこれがオプションコマンドであることを示す値 "2B"を代入する。その他、miniMAPのデータフレームによって送られてきたデータやME-NETのデータフレームを完成させるのに必要な情報を代入し、データフレームを完成させる(ステップU9)。完成されたデータフレームは、ME-NETに送信し(ステップU10)、ゲートウエイGW41は、新たなデータフレームを受信するまで待機する。

【0130】以上の手順により、装置A41により生成されたminiMAPのデータフレームは、ゲートウエイGW41によりME-NETのデータフレームに変換され、装置B42により受信される。なお、ゲートウエクGW41がデータフレームを受け取った際に、それが自分宛のデータであるか否かの判断はアドレスDSAPと自分のLSAPアドレスとの比較により行っている。これが一致する場合は、ゲートウエイGW41宛のデータと解釈されるので、ゲートウエイGW41にLSAPアドレスを振るときには、ME-NETの装置の局アドレスと重複しないように注意しなければならない。

【0131】ME-NETの局アドレスは、16進で0 1から40までの値を取るので、ゲートウエイGW41 のLSAPアドレスとしては41以上のアドレスを振っ ておけば局アドレスと重複することはない。

【0132】図14に示す実施例の場合、ME-NETのデータフレームにオプションコマンドを使用したが、これが正しく受信され、解釈されるためには受信側装置がオプションコマンドに対応していなければならない。もし、オプションコマンドに対応していない装置にデータを送信する必要がある場合には別の手段を取らなければならない。

【0133】miniMAPの装置からME-NETの 装置にデータを送信する接続装置では、オプションコマ *40

*ンドに対応していないME-NETの装置にもデータを 送信することができる。

24

【0134】図15は、本発明のネットワーク間相互接 続装置の第10実施例の構成を示すブロック図である。 【0135】図15では、図14の場合と同様、装置 A51により生成されたminiMAPのデータフレームが、中継するゲートウエイGW51に受信され、ゲートウエイGW51でME-NETのデータフレームに変換 される。ただし、オプションコマンドは使わずに、通常のコマンドのデータフレームに変換する。

【0136】以下、変換の動作手順を、図20のフローチャートを参照して説明する。

【0137】まず、ゲートウエイGW51は、アドレスDAが自分のMACアドレス"0000000000F1"と一致するminiMAPのデータフレームを受信する(ステップV1)。そして、アドレスDSAPの値を検査する(ステップV2)。もし、これが自分のLSAPアドレス"50"と一致すればそのデータフレームの内容は自分宛のものであるので、ゲートウエイGW51内で処理する(ステップV3)。その後、新たなデータフレームを受信するまで待機状態に移る。

【0138】図15の場合、アドレスDSAPは自分の LSAPアドレスと一致しないので、データ転送を行う **ために空のME-NETのデータフレームを用意する** (ステップV4)。そして、miniMAPのデータフ レームのアドレスDSAPの値"02"をME-NET のデータフレームのアドレスDAに代入する(ステップ V 5)。これは送信先である装置B 5 2 の局アドレスで ある。また、送信元を示すアドレスSAにはゲートウエ イGW51自身の局アドレス"10"を代入する(ステ ップV 6)。miniMAPのデータフレームのアドレ スSAの値"000000000A1" (MACアド レス)、アドレスSSAPの値"01"(LSAPアド レス) 及びアドレスDSAPの値"02" (局アドレ ス)をゲートウエイGW51の内部のテーブルに登録す る(ステップV7)。表9は、この内部のテーブルの一 例を示す。

[0139]

【表9】

を送	信する接続装置で	は、オブションコマ ***	<u> </u>	
	管理番号	MACアドレス	LSAPアドレス	周アドレス
 	1	0000000000A1	01	02
	2			
	3			
	4			

【0140】その他、miniMAPのデータフレームによって送られてきたデータやME-NETのデータフレームを完成させるのに必要な情報を代入し、データフレームを完成させる(ステップV8)。完成されたデータフレームは、ME-NETに送信し(ステップV9)、ゲートウエイGW51は、新たなデータフレーム

を受信するまで待機する。 【0141】以上の手順により、装置A51により生成されたminiMAPのデータフレームは、ゲートウエイGW51によりME-NETのデータフレームに変換され、装置B52により受信される。

【0142】上述の接続装置では、オプションコマンドに対応していない装置でもminiMAPの装置からデータを受信することができるが、データ送信元のアドレスは伝わらない。受け取ったデータに対し返信データを送信元に返す必要がある場合は、ゲートウエイGW51において先にテーブルに登録されたアドレス情報をもとに送信元に中継する。

【0143】図16は、本発明のネットワーク間相互接 続装置の第11実施例の構成を示すブロック図である。 【0144】図16では、図15で装置A51から装置 B52に送信されたデータの返信データが、ME-NE Tのデータフレームとして装置B52で生成され、これ が中継するゲートウエイGW51に受信され、そこでm iniMAPのデータフレームに変換される。この際、 内部テーブルを参照し、送信元アドレスとして装置A5 1のMACアドレス及びLSAPアドレスをデータフレームに代入する。

【 0 1 4 5 】以下、図 2 1 のフローチャートを参照して、変換の処理手順を説明する。

【0146】まず、ゲートウエイGW61は、アドレス DAが自分の局アドレス"10"と一致するME-NE Tのデータフレームを受信する(ステップW1)。そして、これがレスポンスフレームであるか否かを検査する(ステップW2)。この検査は IDの値を調べることにより行われる。もし、レスポンスフレームでない場合は、中継対象外のデータなので、ゲートウエイGW61 内で処理する(ステップW3)。その後、新たなデータフレームを受信するまで待機の状態に移る。

【0147】図16の場合、レスポンスフレームなので、続いてアドレスSAの値"02"とゲートウエイGW61の内部テーブルの局アドレスの値を照合して一致するものを探す(ステップW4)。内部テーブルの例は、表9に示されている。

【0148】一致するものがない場合は、中継対象外の データなのでゲートウエイGW61内で処理する(上述 のステップW3)。そして、新たなデータフレームを受 信するまで待機状態に移る。

26

MAPのデータフレームを用意する(ステップW5)。そして、テーブルのMACアドレス "00000 0000A1"及びLSAPアドレス "01"をmi niMAPのデータフレームのアドレスDA及びアドレ スDSAPに代入する(ステップW6, W7)。

【0150】これは、送信先である装置 A610 アドレスである。また、送信元を示すアドレス SA には、接続装置を用いてゲートウエイ GW61 自身のMA C アドレス "000000000 F1"を代入し(ステップW 8)、アドレス SA Pには接続装置を用いて ME-N E T のデータフレームのアドレス SA の値、つまり装置 B62 の局アドレスを代入する(ステップ W9)。その他、ME-NET のデータフレームによって送られてきたデータや miniMAP のデータフレームを完成させるのに必要な情報を代入し、データフレームを完成させる(ステップ W10)。完成されたデータフレームは、miniMAP に送信し、使用したテーブルのデータは、消去する(ステップ W11)。

【0151】表9では、管理番号1のアドレスMAC、アドレスLSAP、局の3つのアドレスを消去する。その後、ゲートウエイGW61は、新たなデータフレームを受信するまで待機する。

【0152】以上により、装置B62により生成された返信用のME-NETのデータフレームは、ゲートウエイGW61によりminiMAPのデータフレームに変換され、装置A61により受信される。

【0153】図17は、本発明のネットワーク間相互接 続装置の第12実施例の構成を示すブロック図である。 【0154】図17は、ME-NETの装置B62から

miniMAPの装置A61にデータが送信される様子を示す。

【0155】まず、装置B62は、ME-NETのデータフレームD16を生成する。ここで生成されるデータフレームにはオプションコマンドが使われ、アドレスMAC及びアドレスLSAPには装置A61のMACアドレス"00000000001"及びLSAPアドレス"01"が代入されている。これによりデータの最終的な送信先は、装置A61であることが一意に指定される。

40 【0156】また、アドレスDAにはデータを中継する ゲートウエイGW61の局アドレス"10"、アドレス SAには装置B62の局アドレス"02"が代入される。

【0157】図17のME-NETのデータフレームD 16からminiMAPのデータフレームD15への変 換も接続装置によって行われる。

【0158】装置B62により生成されたME-NETのデータフレームは、中継するゲートウエイGW61に受信され、ゲートウエイGW61でminiMAPのデータフレームに変換される。

【0159】以下、変換の処理手順を、図22のフローチャートを参照して説明する。

【0160】まず、ゲートウエイGW61は、アドレスDAが自分の局アドレス"10"と一致するME-NETのデータフレームを受信する(ステップY1)。そして、COMの値を検査する(ステップY2)。もし、これが"2B"以外の値であれば、このフレームはオプションコマンドではないので、中継対象外のデータフレームとしてゲートウエイGW61内で処理する(ステップY3)。その後、新たなデータフレームを受信するまで「0待機状態に移る。

【0161】図17の場合、COMが"2B"であるの で、フレームは、オプションコマンドであり、データ転 送を行うために空のminiMAPのデータフレームを 用意する(ステップY4)。そして、ME-NETのデ ータフレームのアドレスMACの値"0000000 00A1"をminiMAPデータフレームのアドレス **DAに代入する(ステップY5)。これは、送信先であ** る装置A61のMACアドレスである。また、送信元を 示すアドレスSAには、接続装置を用いて、ゲートウエ ²⁰ イGW61自身のMACアドレス"00000000 0 F 1"を代入する(ステップY 6)。ME-NETの データフレームのアドレスLSAPの値"01"は、m i n i MAPのデータフレームのアドレスDSAPに代 入する(ステップY7)。また、ME-NETのデータ フレームのアドレスSAの値"02"は、接続装置を用 いてminiMAPのデータフレームのアドレスSSA Pに代入される(ステップY8)。これは装置B62の 局アドレスである。その他、ME-NETのデータフレ ームによって送られてきたデータやminiMAPのデ 30 ータフレームを完成させるのに必要な情報を代入してデ ータフレームを完成させる (ステップ Y 9)。 完成され たデータフレームは、miniMAPに送信し(ステッ プY10)、ゲートウエイGW61は、新たなデータフ レームを受信するまで待機する。

【0162】以上の手順により、装置B62により生成されたME-NETのデータフレームは、ゲートウエイGW61によりminiMAPのデータフレームに変換され、装置A61により受信される。

[0163]

【発明の効果】本発明のネットワーク間相互接続装置は、ネットワークを形成する複数の装置のうち、識別される装置に識別する装置の特定アドレスを仮想的に付与して識別する装置が識別される装置を一意に識別するので、一方のネットワークの装置の間で仮想的なアドレスを用いることにより相互にデータを送受信することができる。

【0164】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 識別する装置がミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルの装置であり、識別される装 50 28

置 がメカトロ・ネットワークの装置であり、特定アドレスがミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルのメディア・アクセス・コントロールアドレスであり、メディア・アクセス・コントロールアドレスをメカトロ・ネットワークの装置に仮想的に付与ション・プロトコルの装置がメカトロ・ネットワークの装置を一意に識別するので、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置とメカトロ・ク・オートメーション・プロトコルの装置とメカトロ・クットワークの装置をネットワーク間相互接続装置を介して接続し、相互に仮想的なアドレスを用いることにより、ネットワークで接続された異なる装置間で相互にデータを送受信することができる。

【0165】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 識別する装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、 識別される装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置であり、特定アドレスがメカトロ・ネットワークの局アドレスであり、局アドレスをミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に仮想的に付与して、メカトロ・ネットワークの装置がミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置を一意に設めて、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置とメカトロ・ネットワークの装置をネットワーク間相互接続装置を介して接続し、相互に仮想的なアドレスを用いることにより、ネットワークで接続された異なる装置間で相互にデータを送受信することができる。

【0166】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 複数の装置がメカトロ・ネットワークの装置であり、特 定アドレスが局アドレスであり、複数のメカトロ・ネットワークの装置のうち、一方のメカトロ・ネットワーク の装置で未使用の局アドレスを他方のメカトロ・ネット ワークの装置に仮想的に付与して、一方のメカトロ・ネットワークの装置が他方のメカトロ・ネットワークの装置を一意に識別するので、メカトロ・ネットワークの装置同士をネットワーク間相互接続装置を介して接続し、相互に仮想的なアドレスを用いることにより、ネットワークで接続されたメカトロ・ネットワークの装置間で相 国にデータを送受信することができる。

【0167】本発明のネットワーク間相互接続装置は、ネットワークを形成する装置が少なくとも2つの異なる種類のネットワークの装置で構成されており、一方のネットワークの装置が有する本来のアドレスと他方のネットワークから見た一方のネットワークの装置の仮想的なアドレスとの対応付けを行うテーブルを内蔵し、内蔵したテーブルを用いて、一方のネットワークから他方のネットワークにデータフレームのアドレスを発信側ネットワークにおけるアドレスのクロスを発信側ネットワークにおけるアドレスに変換するの

で、一方のネットワークの装置と他方のネットワークの 装置とをネットワーク間相互接続装置を介して接続し、 相互に仮想的なアドレスを用いることにより、ネットワ ークで接続された装置間で相互にデータを送受信するこ とができる。

【0168】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置から接続装置に送信するミニ・マニュ ファクチュアリング・オートメーション・プロトコル・ データフレームのデスティネーション・アドレスの値及 10 び接続装置からミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルの装置に送信するミニ・マニ ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル ・データフレームのソース・アドレスの値として相互の ネットワークを接続している接続装置のメディア・アク セス・コントロールアドレスを指定してミニ・マニュフ ァクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装 置がメカトロ・ネットワークの装置が接続されたネット ワークを一意に識別するので、ミニ・マニュファクチュ アリング・オートメーション・プロトコルの装置とメカ 20 トロ・ネットワークの装置をネットワーク間相互接続装 置を介して接続し、相互に仮想的なアドレスを用いるこ とにより、ネットワークで接続された異なる装置間で相 互にデータを送受信することができる。

【0169】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置からメカトロ・ネットワークの装置に データが送信される際にミニ・マニュファクチュアリン グ・オートメーション・プロトコルの装置が接続装置に 送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメー 30 ション・プロトコルデータフレームのデスティネーショ ン・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値、及び メカトロ・ネットワークの装置からミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に データが送信される際に接続装置がミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルの装置に 送信するミニ・マニュファクチュアリング・オートメー ション・プロトコルデータフレームのソース・サービス ・アクセス・ポイントアドレスの値として、メカトロ・ ネットワークの装置に付けられた局アドレスを指定して ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置がメカトロ・ネットワークの装置を一 意に識別するので、ミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルの装置とメカトロ・ネッ トワークの装置をネットワーク間相互接続装置を介して 接続し、相互に仮想的なアドレスを用いることにより、 ネットワークで接続された異なる装置間で相互にデータ を送受信することができる。

【0170】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 メカトロ・ネットワークの装置とミニ・マニュファクチ 30

ュ アリング・オートメーション・プロトコルの装置のデータ交換の際にメカトロ・ネットワークの装置と接続装置の間で用いられるメカトロ・ネットワークデータフレームにオプションコマンドを用いてオプションコマンドのデータ領域にミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの天置を一意には別するので、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置を一意には別するので、ミニ・マニュファクチュアリング・オートリークの装置をネットワーク間相互接続装置を介して接続し、相互に仮想的なアドレスを用いることにより、ネットワークで接続された異なる装置間で相互にデータを送受信することができる。

【0171】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・ プロトコルの装置で生成したミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム が接続装置に達してミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルデータフレームからメカ トロ・ネットワークデータフレームにプロトコル変換が 行われる際に、ミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルデータフレームのデスティネ ーション・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値 をメカトロ・ネットワークデータフレームのデスティネ ーションアドレスに代入し、接続装置の局アドレスをメ カトロ・ネットワークデータフレームのソースアドレス に代入し、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメ ーション・プロトコルデータフレームのソースアドレス 及ソース・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値 をメカトロ・ネットワークデータフレームのオプション コマンドのデータ領域に代入してミニ・マニュファクチ ュアリング・オートメーション・プロトコルの装置から 接続装置を経由してメカトロ・ネットワークの装置にデ ータを送信するので、ミニ・マニュファクチュアリング ・オートメーション・プロトコルの装置とメカトロ・ネ ットワークの装置をネットワーク間相互接続装置を介し て接続し、相互に仮想的なアドレスを用いることによ り、ネットワークで接続された異なる装置間で相互にデ ータを送受信することができる。

【0172】本発明のネットワーク間相互接続装置は、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装置で生成したミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルデータフレームが接続装置に達してミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルデータフレームからメカトロ・ネットワークデータフレームにプロトコル変換が行われる際に、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコルデータフレームのデスティネーション・サービス・アクセス・ポイントアドレスの値

をメカトロ・ネットワークデータフレームのデスティネ ーションアドレスに代入し、接続装置の局アドレスをメ カトロ・ネットワークデータフレームのソースアドレス に代入し、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメ ーション・プロトコルデータフレームのソースアドレ ス、ソース・サービス・アクセス・ポイントアドレス及 びデスティネーション・サービス・アクセス・ポイント アドレスの値を接続装置の内部テーブルに登録してミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ トコルの装置から接続装置を経由してメカトロ・ネット ワークの装置にデータを送信するので、ミニ・マニュフ ァクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装 置とメカトロ・ネットワークの装置をネットワーク間相 互接続装置を介して接続し、相互に仮想的なアドレスを 用いることにより、ネットワークで接続された異なる装 置間で相互にデータを送受信することができる。

【0173】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 メカトロ・ネットの装置で生成したメカトロ・ネットデ ータフレームが接続装置に達してメカトロ・ネットデー タフレームからミニ・マニュファクチュアリング・オー 20 トメーション・プロトコルデータフレームにプロトコル 変換が行われる際に、メカトロ・ネットデータフレーム のソースアドレスの値と一致する局アドレスを内部のテ ーブルから探し、テーブルのメディア・アクセス・コン トロールアドレスをミニ・マニュファクチュアリング・ オートメーション・プロトコルデータフレームのデステ ィネーションアドレスに代入し、接続装置のメディア・ アクセス・コントロールアドレスをミニ・マニュファク チュアリング・オートメーション・プロトコルデータフ レームのソースアドレスに代入し、テーブルのローカル ³⁰ ・サービス・アクセス・ポイントアドレスを該ミニ・マ ニュファクチュアリング・オートメーション・プロトコ ルデータフレームのデスティネーション・サービス・ア クセス・ポイントアドレスに代入し、メカトロ・ネット データフレームのソースアドレスの値をミニ・マニュフ ァクチュアリング・オートメーション・プロトコルデー タフレームのソース・サービス・アクセス・ポイントア ドレスに代入して、送信されたデータに対してメカトロ ・ネットの装置から接続装置を経由してミニ・マニュフ ァクチュアリング・オートメーション・プロトコルの装 40 置に返答データを送信するので、ミニ・マニュファクチ ュアリング・オートメーション・プロトコルの装置とメ カトロ・ネットワークの装置をネットワーク間相互接続 装置を介して接続し、相互に仮想的なアドレスを用いる ことにより、ネットワークで接続された異なる装置間で 相互にデータを送受信することができる。

【0174】本発明のネットワーク間相互接続装置は、 メカトロ・ネットの装置で生成したメカトロ・ネットデ ータフレームが接続装置に達してメカトロ・ネットデー タフレームからミニ・マニュファクチュアリング・オー 50 32

メーション・プロトコルデータフレームにプロトコル 変換が行われる際に、メカトロ・ネットデータフレーム のオプションコマンドのデータ領域のメディア・アクセ ス・コントロールアドレスをミニ・マニュファクチュア リング・オートメーション・プロトコルデータフレーム のデスティネーションアドレスに代入し、接続装置のメ ディア・アクセス・コントロールアドレスをミニ・マニ ュファクチュアリング・オートメーション・プロトコル データフレームのソースアドレスに代入し、メカトロ・ ネットデータフレームのオプションコマンドのデータ領 域のローカル・サービス・アクセス・ポイントアドレス をミニ・マニュファクチュアリング・オートメーション ・プロトコルデータフレームのデスティネーション・サ ービス・アクセス・ポイントアドレスに代入し、メカト ロ・ネットデータフレームのソースアドレスの値をミニ ・マニュファクチュアリング・オートメーション・プロ トコルデータフレームのソース・サービス・アクセス・ ポイントに代入して、メカトロ・ネットの装置から接続 装置を経由してミニ・マニュファクチュアリング・オー トメーション・プロトコルの装置に返答データを送信す るので、ミニ・マニュファクチュアリング・オートメー ション・プロトコルの装置とメカトロ・ネットワークの 装置をネットワーク間相互接続装置を介して接続し、相 互に仮想的なアドレスを用いることにより、ネットワー クで接続された異なる装置間で相互にデータを送受信す ることができる。

【 図面の簡単な説明】

【図1】本発明のネットワーク間相互接続装置の第1実 施例の構成を示すブロック図である。

【図2】本発明のネットワーク間相互接続装置の第2実 施例の構成を示すブロック図である。

【図3】本発明のネットワーク間相互接続装置の第3実施例の構成を示すブロック図である。

【図4】本発明のネットワーク間相互接続装置の第4実 施例の構成を示すブロック図である。

【図5】本発明のネットワーク間相互接続装置の第5実施例の構成を示すブロック図である。

【図6】本発明のネットワーク間相互接続装置の第6実施例の構成を示すブロック図である。

【図7】本発明のネットワーク間相互接続装置の第7実 施例の構成を示すブロック図である。

【図8】本発明のネットワーク間相互接続装置を用いた ME-NETの装置同士間のデータ送信の説明図である。

【図9】本発明のネットワーク間相互接続装置を用いて ME-NETデータフレームをminiMAPデータフ レームに載せて送信するときの説明図である。

【図10】本発明のネットワーク間相互接続装置で用いるME-NETデータフレーム及びminiMAPデータフレームの構造の説明図である。

【図11】ME-NETの装置とminiMAPの装置が接続されたネットワーク環境における本発明のネットワーク間相互接続装置の動作を説明するためのフローチャートである。

【図12】ME-NETの装置同士が接続されたネット ワーク環境における本発明のネットワーク間相互接続装 置の動作を説明するためのフローチャートである。

【図13】本発明のネットワーク間相互接続装置の第8 実施例の構成を示すブロック図である。

【図14】本発明のネットワーク間相互接続装置の第9 実施例の構成を示すプロック図である。

【図15】本発明のネットワーク間相互接続装置の第1 0実施例の構成を示すブロック図である。

【図16】本発明のネットワーク間相互接続装置の第1 1実施例の構成を示すブロック図である。

【図17】本発明のネットワーク間相互接続装置の第1 2実施例の構成を示すブロック図である。

【図18】ME-NETの装置とminiMAPの装置が接続されたネットワーク環境における本発明のネットワーク間相互接続装置のデータフレーム構造の説明図である。

34

*【図19】本発明のネットワーク間相互接続装置の一例であるゲートウエイの処理動作例を説明するためのフローチャートである。

【図20】本発明のネットワーク間相互接続装置の一例であるゲートウエイの他の処理動作例を説明するためのフローチャートである。

【図21】本発明のネットワーク間相互接続装置の一例であるゲートウエイの他の処理動作例を説明するためのフローチャートである。

【図22】本発明のネットワーク間相互接続装置の一例であるゲートウエイの他の処理動作例を説明するためのフローチャートである。

【符号の説明】

11 miniMAP

12 ME-NET

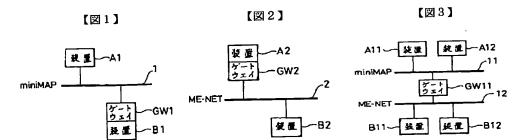
All miniMAPの装置

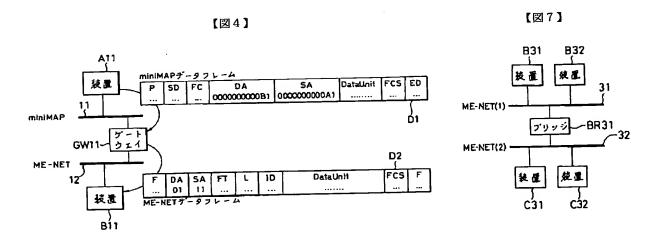
B11 ME-NETの装置

GW11 ゲートウエイ

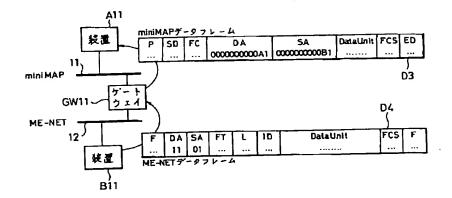
D1 mini-MAPデータフレーム

D2 ME-NETデータフレーム

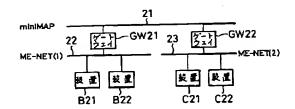




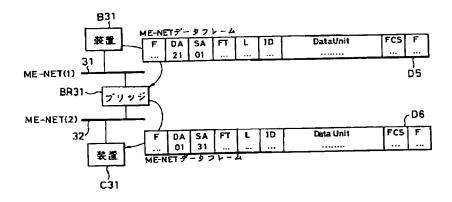
【図5】



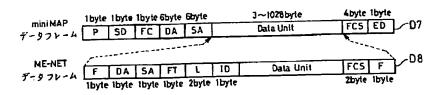
【図6】



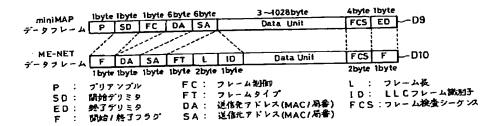
【図8】



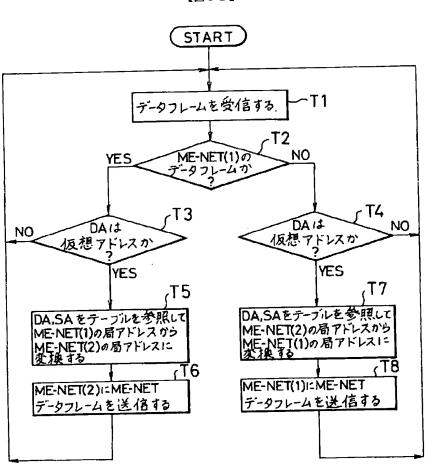
[図9]



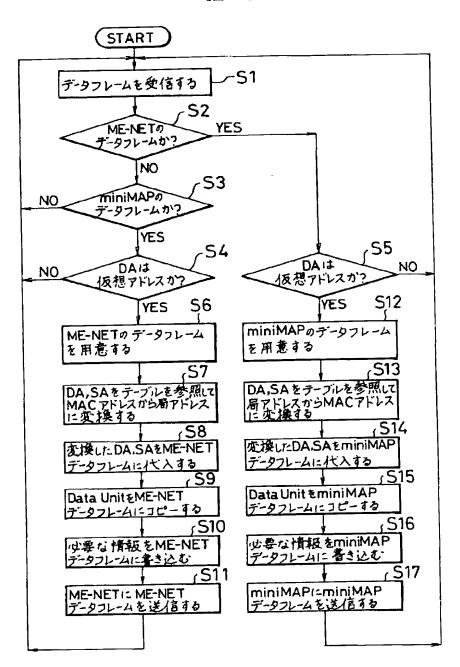
【図10】



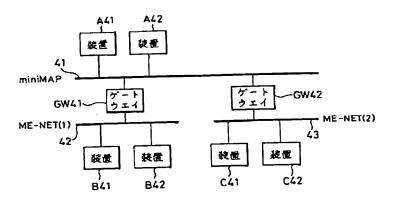
【図12】



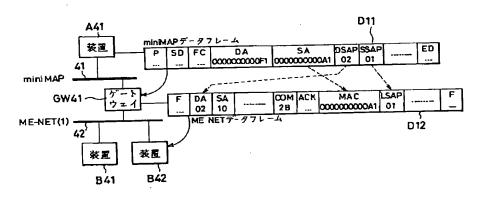
【図11】



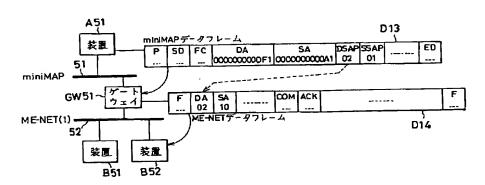
【図13】



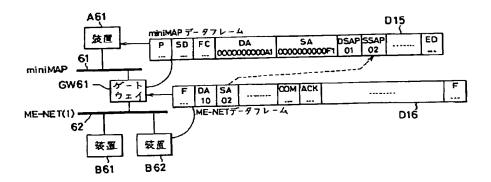
【図14】



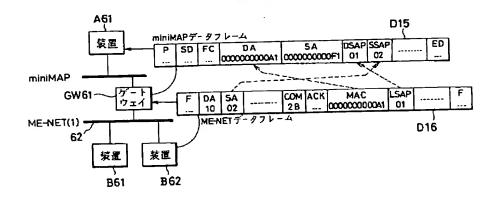
[図15]



【図16】

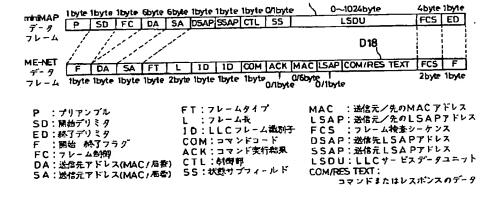


【図17】

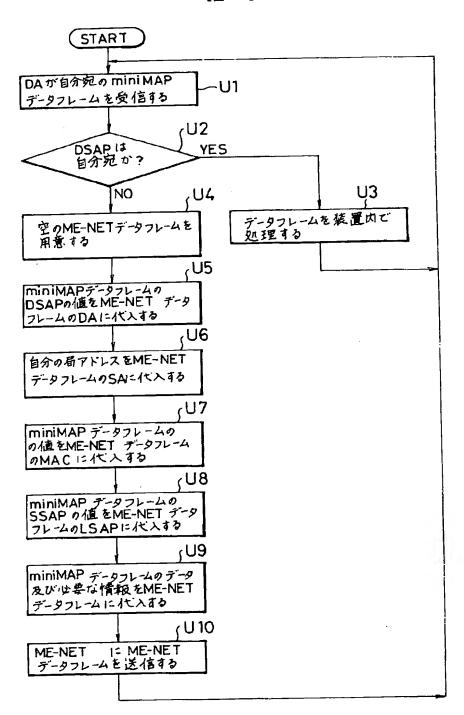


【図18】

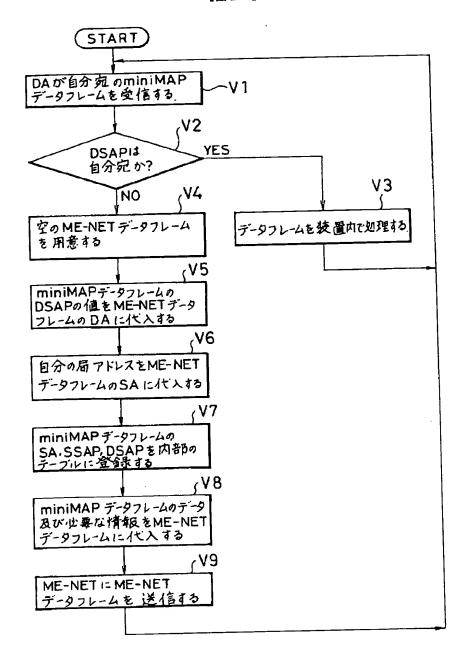
D17



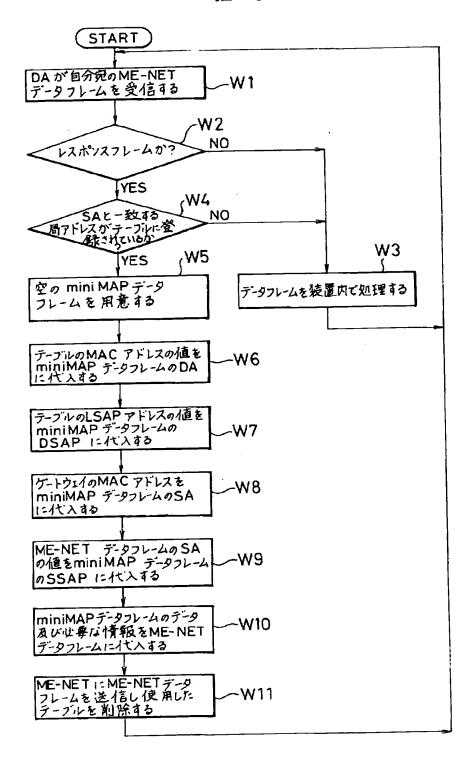
【図19】



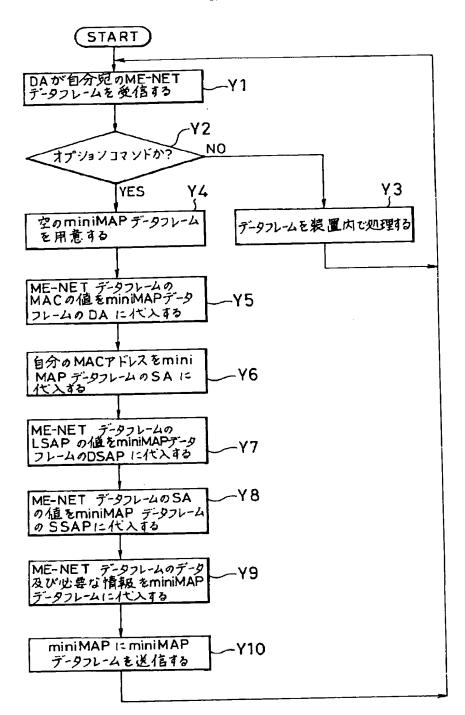
[図20]



【図21】



【図22】



フロントページの続き

技術表示箇所 FΙ 庁内整理番号 識別記号 (51) Int. Cl. 5 3 1 3 9371 - 5 K H O 4 L 13/00 (72)発明者 諏訪 郁也 (72)発明者 松尾 浩一 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ ャープ株式会社内 ャープ株式会社内 (72)発明者 髙尾 宣幸 (72)発明者 喜多 洋文 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ 車株式会社内 ャープ株式会社内 (72)発明者 高野 英俊 (72)発明者 塚本 昌彦 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ 車株式会社内 ャープ株式会社内

JT58-485-US

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-318945

(43)Date of publication of application: 15.11.1994

51)Int.CI.

H04L 12/28

H04L 29/06

H04L 29/14

(21)Application number: 05-106682

(71)Applicant : SHARP CORP

TOYOTA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

07.05.1993

(72)Inventor: SATO RYOICHI

NARAKI HIDETO

MATSUO KOICHI

KITA HIROFUMI

TSUKAMOTO MASAHIKO

SUWA IKUYA

TAKAO NORIYUKI

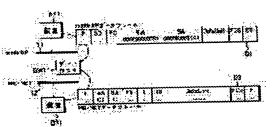
TAKANO HIDETOSHI

(54) MUTUAL CONNECTION DEVICE BETWEEN NETWORKS

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the mutual connection device between networks where equipments connected to respective networks can mutually transmit and receive data in network circumstances where an equipment of miniMAP(mini manufacturing automation protocol) and an equipment of ME-NET (mechatoro (mechatronics) network) are connected or equipments of ME-NET are connected.

CONSTITUTION: A gateway GW 11 virtually gives the address of an equipment A11 of mini-MAP out of plural equipments A11 and B11 forming the network to an equipment B11 of ME-NET, and the equipment A11 of mini-MAP unequivocally discriminates the equipment-B11 of ME-NET.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

11.08.1998

[Date of sending the examiner's decision of

14.11.2000

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]